



Load Dump Box LDB

zum schlagartigen Trennen der Verbraucher von der E-Fahrzeugbatterie



Hauptmerkmale

- Verschleißfreies kontrolliertes Öffnen der DC-Verbindung zwischen Fahrzeugbatterie und Verbraucher unter Last
- Öffnungszeit: < 100 µs
- zulässiger Laststrom: ±1100 A
- zulässige Spannung HV DC-Quelle: 1100 V
- Normen: ISO21498, MBN11123

Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik Beutwang 4 · 72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0)7022/9565-0 \cdot Fax: +49 (0)7022/9565-501

info@sh-el.de · www.sh-el.de

Technische Daten:

Betriebsspannung:	max. 1100 V
Abschaltstrom:	max. ± 1100 A
Abschalteinrichtung:	Jeweils ein Schalter im Plus- und Minus-Pfad als Kombination Schützkontakt/Transistor mit Kondensator- Entlastungsschaltung für kontrollierte Stromabschaltzeit und zur Vermeidung von Kontaktbeanspruchung der Über- brückungsschütze während des Abschaltens. Im Bedarfsfall kann im Minuszweig auch der Transistor mit Kondensator- Entlastungsschaltung entfallen.
Öffnungszeit der Schalter:	<100 µs
Kommunikation:	CAN-Schnittstelle (Sub-D9)
CAN-Signale:	Sollwerte: Ein/Aus, Betriebsart, Fehler löschen Istwerte: Schaltzustand, Warnung, Fehler, Temperatur, Ausgangsstrom, Kondensatorspannung
Parameter Einstellung und Überwachung:	Mittels PC-Programm über Ethernet- bzw. USB- Schnittstelle und durch Erfassung der relevanten Strom- und Spannungsgrößen
Anzeige Schaltzustand:	Über LED-Leuchten oben auf Schaltschrank
Querschnitt Anschlusskabel:	35 mm², 50 mm², 70 mm² und 90 mm²
Zul. Leitungsinduktivität:	max. 8 µH insgesamt
Ext. Spannungsversorgung:	9 bis 32 VDC / max. 100 W
Umgebungsbedingungen:	10 – 40 °C, nicht kondensierende Feuchte
Schutzklasse:	1 (DIN EN61140)
Schutzart:	IP64

Abmessungen und Gewicht:

	Schaltschrank Rittal AX 1057.00 (B 500 mm, H 700 mm, T 250 mm), auf Rollen, Plexiglas-Scheibe innen hinter Stahlblech-Tür, Staub- und Spritzwasserschutz nach DIN EN 60529 Schutzart IP64
Gewicht:	ca. 110 kg

Grundprinzip:

